

2025 Redegjørelse for aktsomhetsvurderinger om grunnleggende menneskerettigheter og anstendige arbeidsforhold for perioden juni 2024 - juni 2025

I konsernet Stafa industrier (heretter Stansefabrikken) har vi forpliktet oss til å drive vår virksomhet i henhold til FNs veiledende prinsipper for næringsliv og menneskerettigheter og OECD sine retningslinjer for flernasjonale selskaper. Vi respekterer alle internasjonalt anerkjente menneskerettigheter, inklusive de som er nedfelt i verdenserklæringen om menneskerettigheter, FN-konvensjonen om sivile og politiske rettigheter, Den Europeiske Menneskerettighetskonvensjonen, Den internasjonale arbeidsorganisasjonens (ILO) erklæring om grunnleggende prinsipper og rettigheter i arbeidslivet.

Denne rapporten er basert på aktsomhetsvurderinger gjennomført i perioden juni 2024 til juni 2025.

Generell informasjon

Stafa Industrier AS er morselskapet i Stansefabrikken konsernet med produksjons- og salgsselskaper i Skandinavia, Tyskland og Litauen. Konsernet består av solide og konkurransedyktige selskaper som leverer produkter og produksjonstjenester til en rekke velkjente kunder i det nord europeiske og skandinaviske markedet.

Stansefabrikken Products (Norge): Norges ledende leverandør av elektroskap, med produksjon og hovedkontor i Stokke. Selskapet tilbyr et bredt spekter av produkter til elektrobransjen i ulike materialer som plast, stål og aluminium. Selskapet leverer bransjespesifikke løsninger av høy kvalitet til nærings- og industrimarkedet innen ulike markeder og segmenter i Norge.

Stansefabrikken Home (Norge): Er en ledende leverandør av postkassesystemer i Norge. Selskapet leverer post- og pakkeboksløsninger for både privat- og næringsmarkedet.

Stansefabrikken Solutions (Norge): Er en utviklings- og produksjonsbedrift innen tynnplate, som leverer kundespesifikke produktløsninger i metall, med Norge som hovedmarked. Selskapet er spesialister på prosjektleveranser, og mestrer de fleste typer produksjonsmetoder innen metallarbeiderfaget.

Stansefabrikken Ukmerge (Litauen): Er en tynnplateleverandør og blant de ledende underleverandørene av plateprodukter i Litauen. Selskapet har et moderne produksjonsanlegg på 15.000 m² og tilbyr et bredt spekter av tjenester og teknologier, inkludert laserskjæring, stansing, knekking, sveising, pulverlakkering og mer. Stansefabrikken Ukmerge håndterer små og mellomstore serier, inkludert komplett produktmontering og emballering med kundens merkevare. Selskapet bearbeider ulike materialer som stål, rustfritt stål, aluminium, messing og kobberlegeringer og betjener et bredt spekter av europeiske industrikunder.

Stansefabrikken Automotive (Litauen): En teknologidrevet, voksende underleverandør av høykvalitets metalldele til bilindustrien og andre kundesegmenter. Selskapet spesialiserer seg på produksjon av platebearbeidede produkter, med hovedfokus på stansing, sveising og monteringsarbeid. Selskapet har investert i moderne produksjonsutstyr og digitalisering av kvalitetsprosesser.

Ukmerge pramonės parkas (Litauen): En moderne og fremtidsrettet industripark med sterkt fokus på bærekraft, kostnadseffektivitet og gode arbeidsforhold. Industriparken på 30.000 m², huser Stansefabrikken Ukmerge og Stansefabrikken Automotive og andre eksterne leietagere. Det nyeste bygget på 5 400 m², er miljøsertifisert etter BREEAM standarden med klassifiseringen «Very Good», en internasjonalt anerkjent metode for å klassifisere miljøvennlige og bærekraftige bygg.

Stansefabrikken AB i Sverige og Stansefabrikken Germany GmbH i Tyskland: Salgskontorer for konsernets øvrige selskaper.

Vi har som mål å sikre at både vår egen virksomhet og vårt samarbeid med leverandører bidrar til å oppfylle åpenhetslovens formål. Dette innebærer å respektere grunnleggende menneskerettigheter og sikre anstendige arbeidsforhold gjennom hele verdikjeden, både i produksjon av varer og ved levering av tjenester.

Vi skal også sikre åpenhet ved å gi allmennheten tilgang til informasjon om hvordan vi identifiserer, håndterer og følger opp eventuelle negative konsekvenser for menneskerettigheter og arbeidsforhold.

Stansefabrikken har høye forventninger til sine leverandører knyttet til etikk, bærekraft og kvalitet.

[\[Klikk her for vår Supplier Code of Conduct\]](#)

Stansefabrikken har utarbeidet egne etiske retningslinjer som tydeliggjør ledelsens forventninger til hvordan ansatte i Stansefabrikken skal opptre.

[\[Klikk her for våre Verdier og Etiske retningslinjer\]](#)

Dersom det avdekkes at våre leverandører ikke lever opp til de etiske standardene vi setter, vil CFO i Stafa Industrier aktivt følge opp for å sikre nødvendig etterlevelse. Skulle det vise seg at ingen tilfredsstillende forbedringer finner sted, forbeholder vi oss retten til å avslutte samarbeidet for å opprettholde integriteten og verdien av våre tjenester og produkter.

Vår kartlegging

I arbeidet med aktsomhetsvurderinger har vi tatt i bruk plattformen *TransparencyGate*. Denne løsningen er utviklet for å imøtekomme forespørsler fra interessenter om detaljert informasjon om våre produkter, tjenester og leverandører.

Vi gjennomfører årlige vurderinger av våre leverandører. Ved å kartlegge verdikjeden får vi innsikt i om det forekommer, eller er risiko for at det kan forekomme, brudd på menneskerettigheter eller manglende anstendige arbeidsforhold. Gjennom systematiske aktsomhetsvurderinger kan vi stanse, forebygge eller begrense negative konsekvenser som kan knyttes direkte eller indirekte til vår virksomhet. Dette arbeidet ble formelt vedtatt av styrene i Stansefabrikken i juni 2023.

TransparencyGate gir våre leverandører og samarbeidspartnere mulighet til å delta aktivt i kartleggingsprosessen ved å svare på våre undersøkelser og dele informasjon om sine egne forsyningskjeder. Dette fremmer en mer samarbeidsorientert tilnærming til håndtering av utfordringer knyttet til menneskerettigheter og arbeidsforhold.

Informasjonskrav

Gjennom *TransparencyGate*, oppmunttrer vi alle interessenter til å be om informasjon om vår virksomhet og dens verdikjeder. Forespørsler kan sendes inn anonymt eller med navn, og vi forplikter oss til å gi tilbakemelding innen 21 dager.

Varsling av kritikkverdige forhold

Via *TransparencyGate* kan det også meldes fra dersom man får kjennskap til forhold som strider mot grunnleggende menneskerettigheter eller anstendige arbeidsforhold.

Prosess for håndtering av henvendelser og informasjonskrav:

Vi har etablert en tydelig og ansvarlig prosess for å håndtere henvendelser knyttet til åpenhetsloven via *TransparencyGate*. Prosessen består av følgende trinn:

1. **Mottak og registrering:** Når en henvendelse mottas via portalen, varsles vi umiddelbart, og henvendelsen registreres automatisk i systemet. Dette sikrer at ingen henvendelser går tapt.
2. **Evaluerer og kategorisering:** Hver henvendelse vurderes for å fastslå dens karakter og alvorlighetsgrad. Dette gjør oss i stand til å prioritere saker som krever rask respons, spesielt dersom det gjelder alvorlige brudd på menneskerettigheter eller anstendige arbeidsforhold.
3. **Oppfølging:** Vi iverksetter nødvendige tiltak for å håndtere innholdet i henvendelsen. Dette kan inkludere intern granskning, dialog med relevante avdelinger eller samarbeidspartnere, og ved behov, implementering av korrigerende tiltak.
4. **Tilbakemelding til Innmelder:** Den som har sendt inn henvendelsen, mottar en detaljert tilbakemelding hvor vi forklarer hvilke skritt som er tatt for å følge opp de påpekte bekymringene.

Link til vår *TransparencyGate* side: [[Stansefabrikken Group - Åpenhetsloven \(mittvarsel.no\)](https://stansfabrikken.no/Åpenhetsloven)]

Stansefabrikkens aktsomhetsvurderinger og leverandørundersøkelse

Stansefabrikken gjennomfører systematiske kartlegginger av leverandørenes arbeid med **menneskerettigheter og arbeidsforhold**, samt deres innsats innen miljø og klima, anti-korrupsjon, forbrukerinteresser, konkurranse og skatt. I undersøkelsen benyttes OECD retningslinjer for ansvarlig næringsliv, med særlig fokus på menneskerettigheter og anstendige arbeidsforhold. Kartleggingen omfatter våre aktive leverandører.

Metodikk og svarprosent

Vi har identifisert totalt 392 leverandører som vurderes som særlig vesentlige for vår drift og produksjon. Disse leverandørene er valgt fordi de har størst potensiell innvirkning på vår verdikjede, og fordi vi har størst mulighet til å påvirke dem i retning av mer ansvarlig forretningspraksis.

Vår tilnærming inkluderer:

1. **Risikovurdering**
En grundig gjennomgang av leverandørenes og samarbeidspartneres aktiviteter, praksiser og forretningsforhold for å identifisere områder med forhøyet risiko.
2. **Dialog og samarbeid**
Åpen og konstruktiv dialog med leverandørene for å forstå deres utfordringer og utvikle bærekraftige løsninger sammen.
3. **Kontinuerlige vurderinger**
Oppfølging og revisjon for å sikre at identifiserte forbedringstiltak blir iverksatt, og at nye risikoer fanges opp og håndteres i tide.

Så langt har vi mottatt svar eller gjennomført kartlegginger for 245 av disse leverandørene. Svarene er gitt etter beste evne, basert på tilgjengelig informasjon hos leverandørene. Det må tas høyde for at det kan forekomme feilkilder og noe usikkerhet i tolkningen av det innsamlede datagrunnlaget.

Håndtering av risiko

Når vi identifiserer potensielle eller faktiske negative konsekvenser i leverandørkjeden, setter vi i verk egnede tiltak for å redusere eller eliminere risikoen. Dette kan omfatte:

1. **Tiltak for forbedring:** Samarbeid med leverandøren for å implementere konkrete forbedringer i deres drift eller arbeidsforhold.
2. **Opplæring og kapasitetsbygging:** Tilby støtte og kompetanseheving for å styrke leverandørenes evne til å forstå og respektere menneskerettigheter og bærekraftige praksiser.
3. **Revidering av samarbeidsforhold:** Ved gjentatte eller alvorlige avvik kan det bli aktuelt å revurdere eller avslutte samarbeidet. Vårt hovedfokus vil imidlertid være å påvirke til forbedring fremfor å avslutte relasjoner.

Resultater og forbedringer

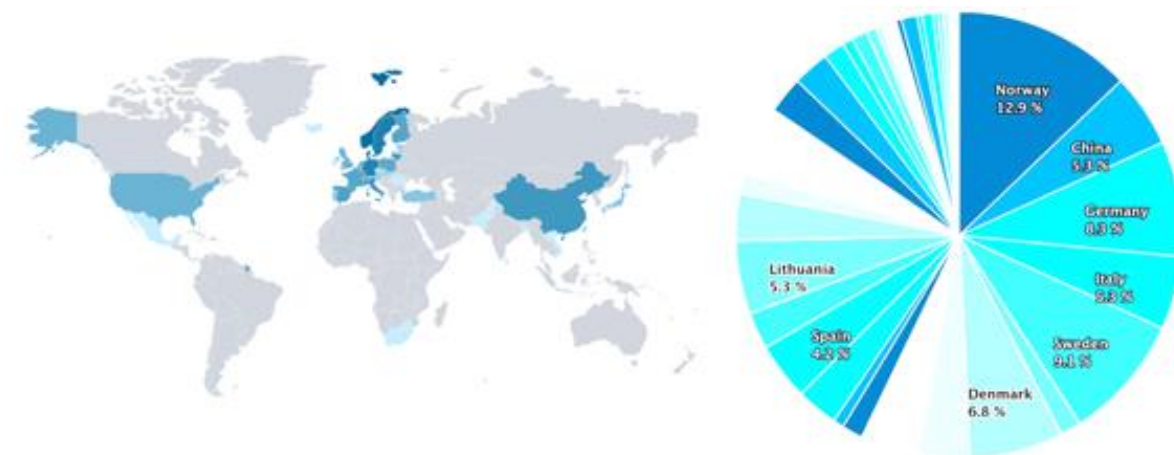
Som en del av vår forpliktelse til åpenhet rapporterer vi om både fremskritt og utfordringer i arbeidet med å identifisere og håndtere negative konsekvenser og risiko i vår verdikjede.

Våre funn

Mottatt henvendelser og informasjonskrav

Stansefabrikken har ikke mottatt informasjonskrav eller rapporter om kritikkverdige forhold i perioden juni 2024 til juni 2025. Det ble heller ikke registrert noen henvendelser i perioden før juni 2024.

Våre leverandører og underleverandørers produksjonsland:



(kilde: TransparencyGate)

Leverandørene vurderes ut fra en total poengsum som baseres på produksjonsland og tilhørende risikofaktorer. Det kartlegges forhold som sivile rettigheter, korrupsjon, økologisk fotavtrykk, arbeidsledighet og likestilling i arbeidslivet. I tillegg til informasjon om produksjonsland skal leverandørene redegjøre for hvordan de håndterer grunnleggende menneskerettigheter og sikrer anstendige arbeidsforhold. En høy total poengsum indikerer lav risiko.

Indikatorer som inngår i beregningen:			
Indikator	Skala	Beskrivelse	Kilde
Demokratiindeksen	0 – Autokratisk styreform, 10 – Sterkt demokrati	Demokratiindeksen er basert på spørreundersøkelser med en vurdering av 60 ulike utsagn som omhandler: valgprosesser og mangfold, regjeringens styringsdyktighet, sivile rettigheter, politisk deltakelse og politisk kultur.	https://www.eiu.com/n/campaigns/democracy-index-2023/
Sivile rettigheter	10 – Sterkt rettighetsvern, 1 – Svakt rettighetsvern	Statistikken bygger på en rangering av sivile rettigheter, herunder innbyggernes ytrings-, forsamlings-, organisasjons-, og religionsfrihet.	https://www.eiu.com/n/campaigns/democracy-index-2023/
Korrupsjon	10 – Helt renhårig, 0 – Veldig korrump	Indikatoren inkluderer korrupsjon i offentlig sektor og i politikken.	https://www.transparency.org/en/cpi/2023
Økologisk fotavtrykk	Under 1.6 – Tilfredsstillende, Over 1.6 – Lite tilfredsstillende	Tar utgangspunkt i at alle mennesker på jorda har 1,6 hektar ressurser tilgjengelig. Hvis et lands fotavtrykk er 6,4 hektar, krever innbyggerne fire ganger mer ressurser enn planeten kan regenerere.	https://data.footprintnetwork.org/#/
Arbeidsledighet	Prosentbasert	Andel av total arbeidsstyrke som er uten jobb, men søker arbeid.	https://www.fn.no/Statistikk/arbeidsledighet
Likestilling i arbeidslivet	Prosentbasert	Måler andel kvinner i formell arbeidsstyrke (over 15 år i betalt arbeid).	https://www.fn.no/Statistikk/likest.-i-arbeidslivet
Fredsindexen	1 - Beste, 5 - Dårligste	Indexen er basert på 23 indikatorer som måler konfliktnivå, sosial trygghet og sikkerhet, og graden av militarisering.	https://fn.no/Statistikk/fredsindexen

Hovedformålet med undersøkelsen er å kartlegge leverandørene og følge opp eventuelle funn. I denne sammenhengen har vi valgt å rette særlig oppmerksomhet mot leverandører med lavest *TransparencyGate* poengsum, med utgangspunkt i deres produksjonsland.

Risikorapport for leverandør

Land	Risiko	Sivile rettigheter	Korrupsjon	Økologisk fotavtrykk	Arbeidsledighet %	Likestilling i arbeidslivet %	Global fredsindeks
 China	2.12	0.59	4.2	3.8	4.9	45.2	2.010
 Turkey	4.33	2.06	3.4	3.3	10	32.7	2.785
Risikosum				3.23			

Leverandøren med lavest poengsum har produksjon utelukkende i Kina og Tyrkia – begge vurdert som høyrisikoland. Leverandøren oppnår en total poengsum på 3,23 på *TransparencyGate* skalaen (poengsum 0–10, der 10 er best).

I tillegg til vurderingen basert på produksjonsland, er leverandøren også evaluert ut fra spørsmål knyttet til OECDs retningslinjer for aktsomhetsvurderinger. Gjennom denne tilnærmingen avdekkes flere relevante forhold, der leverandøren redegjør for hvorvidt de gjennomfører risikobaserte vurderinger med hensyn til mulige negative konsekvenser for mennesker, samfunn og miljø, både internt og gjennom kartlegging av underleverandører og øvrige forretningsforbindelser.

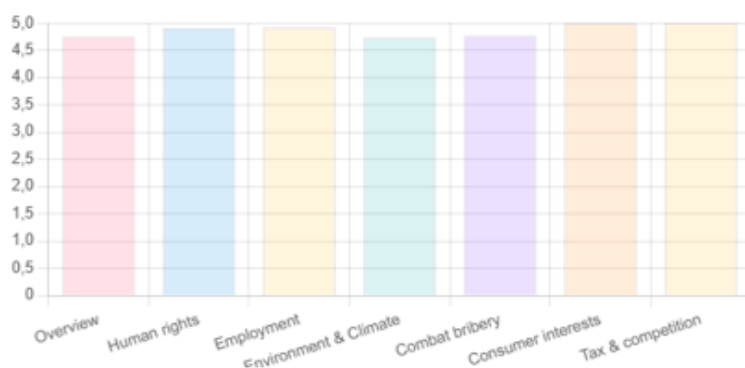
Videre oppgir leverandørene eventuelle policyer og rutiner for å forebygge menneskerettighetskremler. Det fremkommer også om de bidrar til konkurransedyktige lønns- og arbeidsvilkår, forebygger barnearbeid, tvangsarbeid og diskriminering, samt om de fremmer helse og sikkerhet på arbeidsplassen.

Leverandøren som har produksjon i Kina og Tyrkia vurderes som høyrisiko når man ser på produksjonsland isolert. Dersom man derimot vurderer leverandørens aktsomhetsvurdering, fremstår denne som tilfredsstillende.

Aktsomhetsvurdering av de største leverandørene i konsernet

Disse leverandørene står for veldig stor andel av konsernets totale innkjøp (poengsum 0-5, der 5 er best)

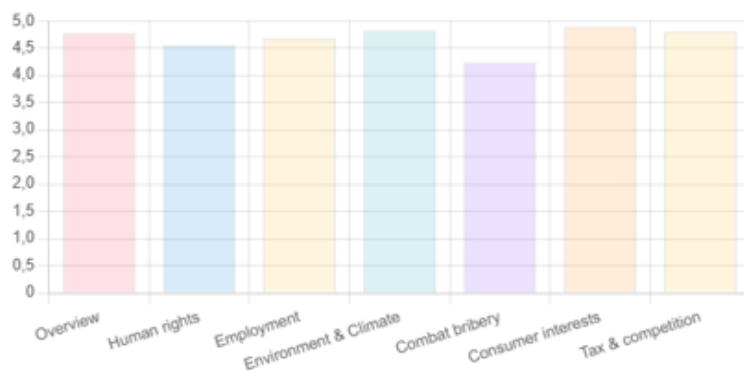
Aktsomhetsvurdering for leverandør (A) – Litauen



System categories

Overview — Scores **4.71** out of 5
 Human rights — Scores **4.91** out of 5
 Employment — Scores **4.92** out of 5
 Environment & Climate — Scores **4.67** out of 5
 Combat bribery — Scores **4.67** out of 5
 Consumer interests — Scores **5** out of 5
 Tax & competition — Scores **5** out of 5

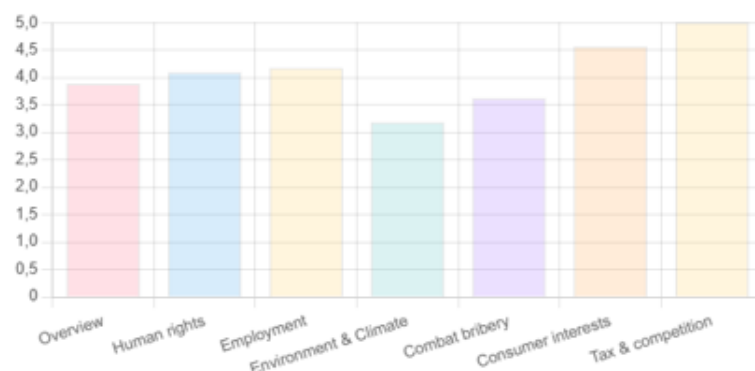
Aktsomhetsvurdering for leverandør (B) – Polen



System categories

Overview — Scores **4.77** out of 5
 Human rights — Scores **4.55** out of 5
 Employment — Scores **4.67** out of 5
 Environment & Climate — Scores **4.82** out of 5
 Combat bribery — Scores **4.23** out of 5
 Consumer interests — Scores **4.89** out of 5
 Tax & competition — Scores **4.8** out of 5

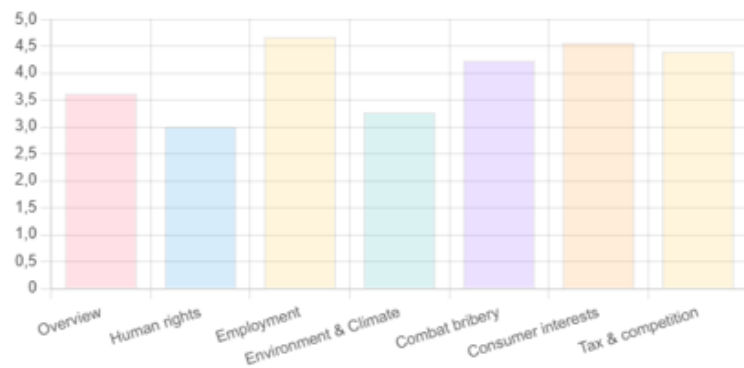
Aktsomhetsvurdering for leverandør (C) – Tyskland



System categories

Overview — Scores **3.88** out of 5
 Human rights — Scores **4.09** out of 5
 Employment — Scores **4.17** out of 5
 Environment & Climate — Scores **3.18** out of 5
 Combat bribery — Scores **3.62** out of 5
 Consumer interests — Scores **4.56** out of 5
 Tax & competition — Scores **5** out of 5

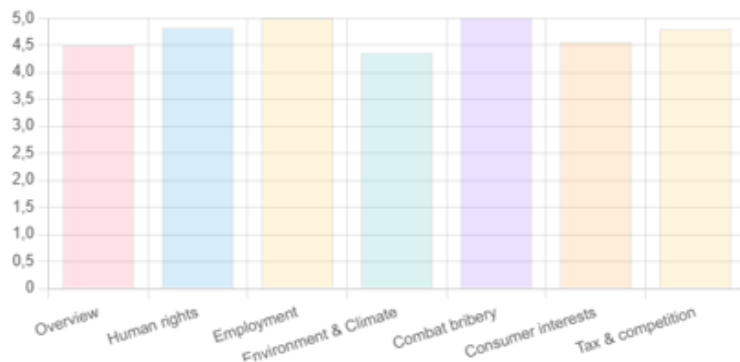
Aktsomhetsvurdering for leverandør (D) – Litauen



System categories

Overview — Scores **3.62** out of 5
 Human rights — Scores **3** out of 5
 Employment — Scores **4.67** out of 5
 Environment & Climate — Scores **3.27** out of 5
 Combat bribery — Scores **4.23** out of 5
 Consumer interests — Scores **4.56** out of 5
 Tax & competition — Scores **4.4** out of 5

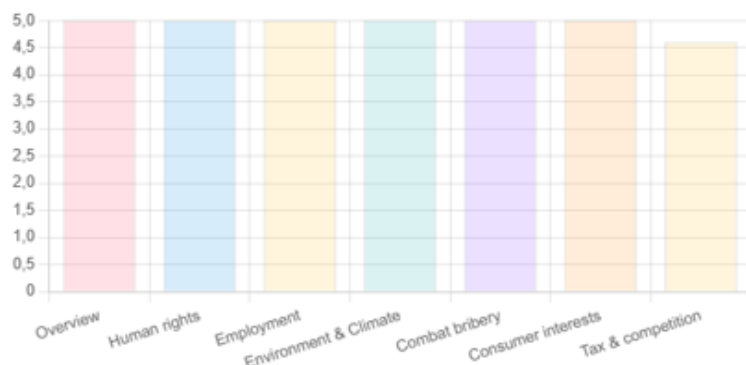
Aktsomhetsvurdering for leverandør (E) – Norge



System categories

Overview — Scores **4.64** out of 5
 Human rights — Scores **4.82** out of 5
 Employment — Scores **5** out of 5
 Environment & Climate — Scores **4.36** out of 5
 Combat bribery — Scores **5** out of 5
 Consumer interests — Scores **4.56** out of 5
 Tax & competition — Scores **4.8** out of 5

Aktsomhetsvurdering for leverandør (F) – Norge



System categories

Overview — Scores **4.78** out of 5
 Human rights — Scores **5** out of 5
 Employment — Scores **5** out of 5
 Environment & Climate — Scores **5** out of 5
 Combat bribery — Scores **5** out of 5
 Consumer interests — Scores **5** out of 5
 Tax & competition — Scores **4.6** out of 5

Identifiserte risikoer og konsekvenser

Leverandørene har generelt vist gode resultater i *TransparencyGate* undersøkelsen, med en gjennomsnittlig poengsum på 4,3 av 5.

For 2025 er to leverandører flagget som høyrisiko. Hovedårsakene er at de opererer i land klassifisert som høyrisiko, og at de foreløpig ikke har dokumentert tilstrekkelige rutiner eller tiltak.

I tillegg er en leverandør flagget på grunn av lav poengsum innen menneskerettigheter.

Resultatene for disse leverandørene er forventet til høsten.

Våre tiltak

Iverksatte tiltak:

Vi arbeider aktivt for å inkludere alle relevante leverandører i våre aktsomhetsvurderinger. Dette er en løpende prosess.

Leverandører som ikke svarer, eller gir ufullstendige svar, blir fulgt opp med påminnelser for å sikre høyest mulig svarrate.

Utfordringer med små leverandører

Ingen lovpålagt plikt: Små og mellomstore bedrifter (SMB) har per i dag ingen direkte plikt til å gjennomføre eller dokumentere aktsomhetsvurderinger etter åpenhetsloven.

Vanskelig å få bekreftelser: Mange små selskaper har begrensede ressurser og lite erfaring med slike vurderinger og vegrer seg for å gi dokumentasjon eller bekreftelser.

Planlagte tiltak:

Vi vil forenkle prosessen for små leverandører gjennom bruk av enklere egenerklæringsskjema og korte spørreskjema.

Vi vil gjøre en rimelighetsvurdering og dokumentere hvorfor vi eventuelt ikke får full bekreftelse fra små leverandører. Dette gjelder også internasjonale mindre leverandører, der vi møter samme utfordringer – Tiltak vil bli tilpasset.

Stansefabrikken vil fortsette å følge opp leverandører som ikke har svart, eller som har levert mangelfull dokumentasjon. Leverandører som ikke oppfyller våre forventninger til ansvarlighet, vil bli spesielt fulgt opp.

Avslutning

Stansefabrikken er forpliktet til å opprettholde de høyeste standardene for menneskerettigheter, etikk og åpenhet i vår virksomhet. Vi erkjenner betydningen av kontinuerlig forbedring, og vi vil arbeide målrettet for å etterleve våre forpliktelser og styrke våre praksiser for ansvarlig forretningsdrift.

Grimstad, 19.06.2025

Styret i Stafa Industrier AS

Arve Andersson

Kristian Susnic, styreleder

Tor Helge Aas

Håkon Skorstad

Jon R. Westby, adm.dir.

Sverre Hodnebrog

Styret i Stansefabrikken Products AS

Inger Aaseby Skorstad

Jon R. Westby, styreleder

Per Kristian Gabler

Frank Wirum, adm.dir.

Signature Certificate

Document name:

Stansefabrikken konsern redegjørelse åpenhetsloven - juni 2025

Unique document ID:

5fa5b48d-930f-46b4-a70a-a21033803c86

Document fingerprint:

**b78c15175ca47dc02c11e3fbbbc6e4b91bb1c9a6eb006a8b18e410f2f8157e1bf7b1ad51f7888a90e
437b6743e34a7fc53824549e537ced96b1369235a1aa356**

Signatories

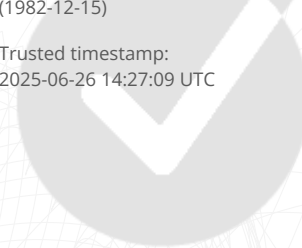


Håkon Skorstad

Email: hakon.skorstad@cms-kluge.com
Device: Safari 18.5 on iPhone iOS 18.5 (smartphone)
IP number: 104.28.105.24

Verified with BankID: Håkon Skorstad
(1982-12-15)

Trusted timestamp:
2025-06-26 14:27:09 UTC

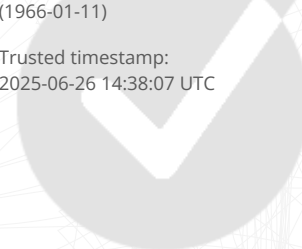


Kristian Susnic

Email: kristian@coretrek.no
Device: Chrome 137.0.0.0 on Unknown Windows 10.0
(desktop)
IP number: 93.140.7.245

Verified with BankID: Kristian Susnic
(1966-01-11)

Trusted timestamp:
2025-06-26 14:38:07 UTC

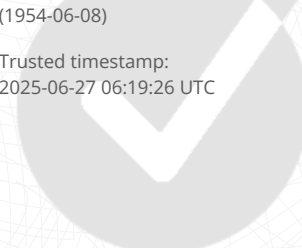


Arve Andersson

Email: arve@andersson-co.no
Device: Edge 137.0.0.0 on Unknown Windows 10.0
(desktop)
IP number: 62.92.126.250

Verified with BankID: Arve Andersson
(1954-06-08)

Trusted timestamp:
2025-06-27 06:19:26 UTC



Sverre Hodnebrog

Email: s.hodnebrog@gmail.com
Device: Safari 18.3.1 on iPhone iOS 18.3.2 (smartphone)
IP number: 89.10.252.21

Verified with BankID: Sverre
Hodnebrog (1950-01-15)

Trusted timestamp:
2025-06-27 07:43:00 UTC



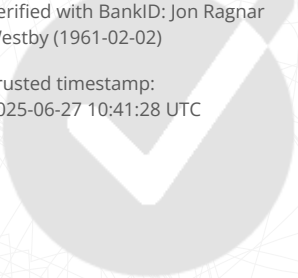
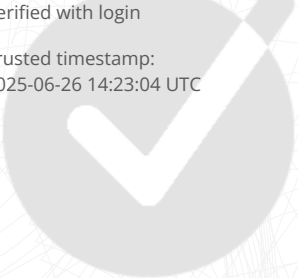
This document is signed using GetAccept Digital Signature Technology.

This Signature Certificate provides all signatures connected to this document and the audit log.

This document is signed using GetAccept Digital Signature Technology.

Fingerprint: **ab8025cb8081b6ca4d968a3d850303bf710f9299c8e88f6b05f1c4c39492759a34225a7cd0bb23c472293785f6d6c6a1bad0262e9e3b4329b7ccfd9939c353f8**

Signatories

 Tor Helge Aas Email: tor.h.aas@uia.no Device: Edge 137.0.3296.92 on iPhone iOS 18.5.0 (smartphone) IP number: 77.16.44.111	Verified with BankID: Tor Helge Aas (1974-07-30) Trusted timestamp: 2025-06-27 07:50:17 UTC 
 Jon R. Westby CEO Stafa Industrier Email: jrw@stansefabrikken.no Device: Edge 137.0.0.0 on Unknown Windows 10.0 (desktop) IP number: 78.41.120.29	Verified with BankID: Jon Ragnar Westby (1961-02-02) Trusted timestamp: 2025-06-27 10:41:28 UTC 
 Jon Ragnar Westby CEO Stafa Industrier AS (936 646 891) Email: jrw@stansefabrikken.no Device: Chrome 137.0.0.0 on Unknown Windows 10.0 (desktop) IP number: 78.41.120.29	Verified with login Trusted timestamp: 2025-06-26 14:23:04 UTC 

This document was completed by all parties on:

2025-06-27 10:41:28 UTC



This document is signed using GetAccept Digital Signature Technology.
This Signature Certificate provides all signatures connected to this document and the audit log.

This document is signed using GetAccept Digital Signature Technology.

Fingerprint: ab8025cb8081b6ca4d968a3d850303bf710f9299c8e88f6b05f1c4c39492759a34225a7cd0bb23c472293785f6d6c6a1bad0262e9e3b4329b7ccfd9939c353f8

Audit log

Trusted timestamp

2025-06-27 10:41:28 UTC

Event with collected audit data

Document was signed by Jon R. Westby (jrw@stansefabrikken.no)
Device: Edge 137.0.0.0 on Unknown Windows 10.0 (computer)
IP number: 78.41.120.29 - IP Location: Horten, Norway

2025-06-27 10:41:25 UTC

Document was verified via BankID (eid:bankid-no) by Jon R. Westby (Jon Ragnar Westby) (jrw@stansefabrikken.no)
Device: Edge 137.0.0.0 on Unknown Windows 10.0 (computer)
IP number: 130.176.182.46

2025-06-27 10:40:19 UTC

Document was opened by Jon R. Westby (jrw@stansefabrikken.no)
Device: Edge 137.0.0.0 on Unknown Windows 10.0 (computer)
IP number: 78.41.120.29 - IP Location: Horten, Norway

2025-06-27 07:50:17 UTC

Document was signed by Tor Helge Aas (tor.h.aas@uia.no)
Device: Edge 137.0.3296.92 on iPhone iOS 18.5.0 (smartphone)
IP number: 77.16.44.111 - IP Location: Oslo, Norway

2025-06-27 07:50:14 UTC

Document was verified via BankID (eid:bankid-no) by Tor Helge Aas (Tor Helge Aas) (tor.h.aas@uia.no)
Device: Edge 137.0.3296.92 on iPhone iOS 18.5.0 (smartphone)
IP number: 130.176.182.5

2025-06-27 07:48:51 UTC

Document was opened by Tor Helge Aas (tor.h.aas@uia.no)
Device: Edge 137.0.3296.92 on iPhone iOS 18.5.0 (smartphone)
IP number: 77.16.44.111 - IP Location: Oslo, Norway

2025-06-27 07:43:00 UTC

Document was signed by Sverre Hodnebrog (s.hodnebrog@gmail.com)
Device: Safari 18.3.1 on iPhone iOS 18.3.2 (smartphone)
IP number: 89.10.252.21 - IP Location: Arendal, Norway

2025-06-27 07:42:57 UTC

Document was verified via BankID (eid:bankid-no) by Sverre Hodnebrog (Sverre Hodnebrog) (s.hodnebrog@gmail.com)
Device: Safari 18.3.1 on iPhone iOS 18.3.2 (smartphone)
IP number: 130.176.182.37

2025-06-27 07:41:32 UTC

Document was reviewed by Sverre Hodnebrog (s.hodnebrog@gmail.com)
Device: Safari 18.3.1 on iPhone iOS 18.3.2 (smartphone)
IP number: 89.10.252.21 - IP Location: Arendal, Norway

2025-06-27 07:41:17 UTC

Document was opened by Sverre Hodnebrog (s.hodnebrog@gmail.com)
Device: Safari 18.3.1 on iPhone iOS 18.3.2 (smartphone)
IP number: 89.10.252.21 - IP Location: Arendal, Norway

2025-06-27 06:19:26 UTC

Document was signed by Arve Andersson (arve@andersson-co.no)
Device: Edge 137.0.0.0 on Unknown Windows 10.0 (computer)
IP number: 62.92.126.250 - IP Location: Oslo, Norway

2025-06-27 06:19:24 UTC

Document was verified via BankID (eid:bankid-no) by Arve Andersson (Arve Andersson) (arve@andersson-co.no)
Device: Edge 137.0.0.0 on Unknown Windows 10.0 (computer)
IP number: 130.176.182.44



This document is signed using GetAccept Digital Signature Technology.
This Signature Certificate provides all signatures connected to this document and the audit log.

This document is signed using GetAccept Digital Signature Technology.
Fingerprint: ab8025cb8081b6ca4d968a3d850303bf710f9299c8e88f6b05f1c4c39492759a34225a7cd0bb23c472293785fd6d6c6a1bad0262e9e3b4329b7ccfd9939c353f8

2025-06-27 06:17:46 UTC Document was downloaded by Arve Andersson (arve@andersson-co.no)
Device: Edge 137.0.0.0 on Unknown Windows 10.0 (computer)
IP number: 62.92.126.250 - IP Location: Oslo, Norway

2025-06-27 06:17:16 UTC Document was reviewed by Arve Andersson (arve@andersson-co.no)
Device: Edge 137.0.0.0 on Unknown Windows 10.0 (computer)
IP number: 62.92.126.250 - IP Location: Oslo, Norway

2025-06-27 06:17:04 UTC Document was opened by Arve Andersson (arve@andersson-co.no)
Device: Edge 137.0.0.0 on Unknown Windows 10.0 (computer)
IP number: 62.92.126.250 - IP Location: Oslo, Norway

2025-06-26 14:38:07 UTC Document was signed by Kristian Susnic (kristian@coretrek.no)
Device: Chrome 137.0.0.0 on Unknown Windows 10.0 (computer)
IP number: 93.140.7.245 - IP Location: Split, Croatia

2025-06-26 14:38:05 UTC Document was verified via BankID (eid:bankid-no) by Kristian Susnic (Kristian Susnic)
(kristian@coretrek.no)
Device: Chrome 137.0.0.0 on Unknown Windows 10.0 (computer)
IP number: 130.176.45.168 - IP Location: Zagreb, Croatia

2025-06-26 14:36:56 UTC Document was opened by Kristian Susnic (kristian@coretrek.no)
Device: Chrome 137.0.0.0 on Unknown Windows 10.0 (computer)
IP number: 93.140.7.245 - IP Location: Split, Croatia

2025-06-26 14:27:09 UTC Document was signed by Håkon Skorstad (hakon.skorstad@cms-kluge.com)
Device: Safari 18.5 on iPhone iOS 18.5 (smartphone)
IP number: 104.28.105.24 - IP Location: Oslo, Norway

2025-06-26 14:27:07 UTC Document was verified via BankID (eid:bankid-no) by Håkon Skorstad (Håkon
Skorstad) (hakon.skorstad@cms-kluge.com)
Device: Safari 18.5 on iPhone iOS 18.5 (smartphone)
IP number: 130.176.182.50

2025-06-26 14:25:57 UTC Document was opened by Håkon Skorstad (hakon.skorstad@cms-kluge.com)
Device: Safari 18.5 on iPhone iOS 18.5 (smartphone)
IP number: 104.28.105.24 - IP Location: Oslo, Norway

2025-06-26 14:23:11 UTC Document was sent to Jon R. Westby (jrw@stansefabrikken.no)
Device: Chrome 137.0.0.0 on Unknown Windows 10.0 (computer)
IP number: 78.41.120.29 - IP Location: Horten, Norway

2025-06-26 14:23:10 UTC Document was sent to Kristian Susnic (kristian@coretrek.no)
Device: Chrome 137.0.0.0 on Unknown Windows 10.0 (computer)
IP number: 78.41.120.29 - IP Location: Horten, Norway

2025-06-26 14:23:09 UTC Document was sent to Tor Helge Aas (tor.h.aas@uia.no)
Device: Chrome 137.0.0.0 on Unknown Windows 10.0 (computer)
IP number: 78.41.120.29 - IP Location: Horten, Norway

2025-06-26 14:23:09 UTC Document was sent to Sverre Hodnebrog (s.hodnebrog@gmail.com)
Device: Chrome 137.0.0.0 on Unknown Windows 10.0 (computer)
IP number: 78.41.120.29 - IP Location: Horten, Norway



This document is signed using GetAccept Digital Signature Technology.
This Signature Certificate provides all signatures connected to this document and the audit log.

This document is signed using GetAccept Digital Signature Technology.
Fingerprint: ab8025cb8081b6ca4d968a3d850303bf710f9299c8e88f6b05f1c4c39492759a34225a7cd0bb23c472293785fd6dc6a1bad0262e9e3b4329b7ccfd9939c353f8

2025-06-26 14:23:08 UTC

Document was sent to Håkon Skorstad (hakon.skorstad@cms-kluge.com)
Device: Chrome 137.0.0.0 on Unknown Windows 10.0 (computer)
IP number: 78.41.120.29 - IP Location: Horten, Norway

2025-06-26 14:23:07 UTC

Document was sent to Arve Andersson (arve@andersson-co.no)
Device: Chrome 137.0.0.0 on Unknown Windows 10.0 (computer)
IP number: 78.41.120.29 - IP Location: Horten, Norway

2025-06-26 14:23:06 UTC

Document was sealed by Jon Ragnar Westby (jrw@stansefabrikken.no)
Device: Chrome 137.0.0.0 on Unknown Windows 10.0 (computer)
IP number: 78.41.120.29 - IP Location: Horten, Norway

2025-06-26 14:23:04 UTC

Document was signed by Jon Ragnar Westby (jrw@stansefabrikken.no)
Device: Chrome 137.0.0.0 on Unknown Windows 10.0 (computer)
IP number: 78.41.120.29 - IP Location: Horten, Norway

2025-06-26 14:20:01 UTC

Document was created by Jon Ragnar Westby (jrw@stansefabrikken.no)
Device: Chrome 137.0.0.0 on Unknown Windows 10.0 (computer)
IP number: 78.41.120.29 - IP Location: Horten, Norway



This document is signed using GetAccept Digital Signature Technology.
This Signature Certificate provides all signatures connected to this document and the audit log.

This document is signed using GetAccept Digital Signature Technology.

Fingerprint: ab8025cb8081b6ca4d968a3d850303bf710f9299c8e88f6b05f1c4c39492759a34225a7cd0bb23c472293785f6d6c6a1bad0262e9e3b4329b7ccfd9939c353f8

Signature Certificate

Document name:

Stansefabrikken konsern redegjørelse åpenhetsloven - juni 2025

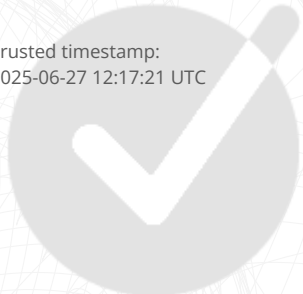
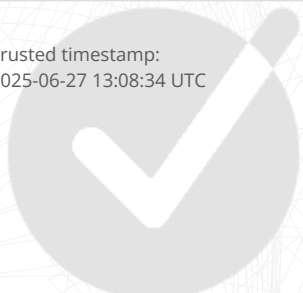
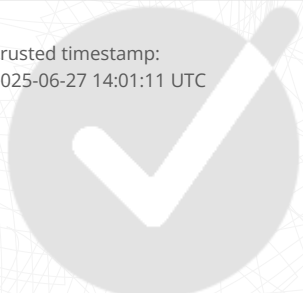
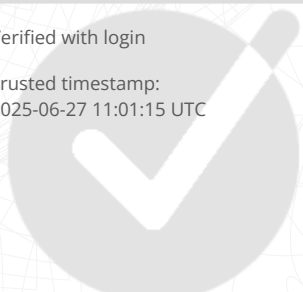
Unique document ID:

7da9bec9-1b82-48b6-bdef-9fed493757a

Document fingerprint:

**ab8025cb8081b6ca4d968a3d850303bf710f9299c8e88f6b05f1c4c39492759a34225a7cd0bb23c47
2293785f6d6c6a1bad0262e9e3b4329b7ccfd9939c353f8**

Signatories

 Per Kristian Gabler Email: per.kristian.gabler@jameswalker.biz Device: Edge 137.0.0.0 on Unknown Windows 10.0 (desktop) IP number: 155.190.37.7	 Trusted timestamp: 2025-06-27 12:17:21 UTC
 Frank Wirum Email: fwi@stansefabrikken.no Device: Chrome 138.0.0.0 on Unknown macOS 10.15.7 (desktop) IP number: 78.41.120.29	 Trusted timestamp: 2025-06-27 13:08:34 UTC
 Inger Aaseby Skorstad Skorstad Member of the Board SFU Email: ingaask@hotmail.com Device: Safari 18.5 on iPhone iOS 18.5 (smartphone) IP number: 85.165.88.65	 Trusted timestamp: 2025-06-27 14:01:11 UTC
 Jon Ragnar Westby CEO Stafa Industrier AS (936 646 891) Email: jrw@stansefabrikken.no Device: Chrome 137.0.0.0 on Unknown Windows 10.0 (desktop) IP number: 78.41.120.29	 Verified with login Trusted timestamp: 2025-06-27 11:01:15 UTC

This document was completed by all parties on:

2025-06-27 14:01:11 UTC



This document is signed using GetAccept Digital Signature Technology.
This Signature Certificate provides all signatures connected to this document and the audit log.

Audit log

Trusted timestamp

2025-06-27 14:01:11 UTC

Event with collected audit data

Document was signed by Inger Aaseby Skorstad Skorstad (ingaask@hotmail.com)
Device: Safari 18.5 on iPhone iOS 18.5 (smartphone)
IP number: 85.165.88.65 - IP Location: Grimstad, Norway

2025-06-27 14:00:39 UTC

Document was reviewed by Inger Aaseby Skorstad Skorstad (ingaask@hotmail.com)
Device: Safari 18.5 on iPhone iOS 18.5 (smartphone)
IP number: 85.165.88.65 - IP Location: Grimstad, Norway

2025-06-27 13:56:27 UTC

Document was opened by Inger Aaseby Skorstad Skorstad (ingaask@hotmail.com)
Device: Safari 18.5 on iPhone iOS 18.5 (smartphone)
IP number: 85.165.88.65 - IP Location: Grimstad, Norway

2025-06-27 13:08:34 UTC

Document was signed by Frank Wirum (fwi@stansefabrikken.no)
Device: Chrome 138.0.0.0 on Unknown macOS 10.15.7 (computer)
IP number: 78.41.120.29 - IP Location: Horten, Norway

2025-06-27 13:07:02 UTC

Document was opened by Frank Wirum (fwi@stansefabrikken.no)
Device: Chrome 138.0.0.0 on Unknown macOS 10.15.7 (computer)
IP number: 78.41.120.29 - IP Location: Horten, Norway

2025-06-27 12:17:21 UTC

Document was signed by Per Kristian Gabler (per.kristian.gabler@jameswalker.biz)
Device: Edge 137.0.0.0 on Unknown Windows 10.0 (computer)
IP number: 155.190.37.7 - IP Location: Copenhagen, Denmark

2025-06-27 11:07:40 UTC

Document was opened by Per Kristian Gabler (per.kristian.gabler@jameswalker.biz)
Device: Safari 18.5 on iPhone iOS 18.5 (smartphone)
IP number: 77.18.56.128 - IP Location: Oslo, Norway

2025-06-27 11:01:20 UTC

Document was sent to Frank Wirum (fwi@stansefabrikken.no)
Device: Chrome 137.0.0.0 on Unknown Windows 10.0 (computer)
IP number: 78.41.120.29 - IP Location: Horten, Norway

2025-06-27 11:01:19 UTC

Document was sent to Per Kristian Gabler (per.kristian.gabler@jameswalker.biz)
Device: Chrome 137.0.0.0 on Unknown Windows 10.0 (computer)
IP number: 78.41.120.29 - IP Location: Horten, Norway

2025-06-27 11:01:18 UTC

Document was sent to Inger Aaseby Skorstad Skorstad (ingaask@hotmail.com)
Device: Chrome 137.0.0.0 on Unknown Windows 10.0 (computer)
IP number: 78.41.120.29 - IP Location: Horten, Norway

2025-06-27 11:01:17 UTC

Document was sealed by Jon Ragnar Westby (jrw@stansefabrikken.no)
Device: Chrome 137.0.0.0 on Unknown Windows 10.0 (computer)
IP number: 78.41.120.29 - IP Location: Horten, Norway

2025-06-27 11:01:15 UTC

Document was signed by Jon Ragnar Westby (jrw@stansefabrikken.no)
Device: Chrome 137.0.0.0 on Unknown Windows 10.0 (computer)
IP number: 78.41.120.29 - IP Location: Horten, Norway



2025-06-27 10:57:13 UTC

Document was created by Jon Ragnar Westby (jrw@stansefabrikken.no)
Device: Chrome 137.0.0.0 on Unknown Windows 10.0 (computer)
IP number: 78.41.120.29 - IP Location: Horten, Norway



This document is signed using GetAccept Digital Signature Technology.
This Signature Certificate provides all signatures connected to this document and the audit log.